

云南封口灌装生产线定制

发布日期：2025-10-30 | 阅读量：27

成都嵘兴科技有限公司真空旋盖机介绍：

大型酱料灌装设备生产线使用的真空旋盖机是一款集自动进瓶、自动理盖上盖、自动抽真空旋盖、自动出瓶于一体，生产效率高，运行稳定可靠，是食品酱料、饮料、保健品等行业马口铁三（四）旋盖抽真空旋盖设备。真空旋盖机304不锈钢，外形美观，便于清洁，符合国家食品卫生要求。由PLC结合触摸屏（人机界面）控制，采用的电器和气动元件，故障率低，性能稳定可靠，使用寿命长。真空旋盖机构高度可快速调节，可适应相同口径、不同高度的瓶子旋盖；更换部分零件即可实现不同瓶径、不同口径的旋盖，更换快捷方便。送盖机构装有光电感应安全保护装置，增强了设备的运行稳定性和可靠性。设备需配套真空泵使用，即可实现自动抽真空旋盖。成都嵘兴科技食用油灌装生产线，自动化程度真的不一般！云南封口灌装生产线定制

成都嵘兴科技有限公司生产的【喷雾剂灌装旋盖机】

一、设备介绍喷雾剂灌装旋（轧）盖机的重点技术是如何稳定准确的将喷头送入瓶口，我公司经过多年大量的实践，针对各种不同的喷头，均具备了精细定位的制作经验。对与本机重点技术的掌握，也受到本机使用者的普遍赞誉。

二、设备特点所有电器元件均采用有名品牌，本机操作直观方便，无瓶不灌装，计量精细，无瓶不上盖，上盖定位装置，保证喷头塑料管过长或弯曲时也能准确进入瓶口，完全按照GMP标准制作。

三、技术参数适用规格□5-500ml生产能力：35-45瓶/分（单工位）70-90瓶/分（双工位）灌装精度：≤±1%上盖率：≥99%合格率：≥99%气源□1.3m³/h0.4-0.6Mpa电源□380V/50Hz功率□1.5kw机器净重□450kg外形尺寸□2400×900×1500mm 贵州冷却灌装生产线厂家成都嵘兴科技，演绎甜面酱全自动灌装生产线之美！

成都嵘兴科技有限公司全自动灌装机：配置灌装头总成升降结构调节结构。灌装机配置横向切刀防止滴漏。各个阀体连接均采用快捷式接口（拆装方便，无需特殊工具完成）。智能化控制，做到液位异常预警，超限报警自动停机7操作界面可实现“故障自动查询、故障自动扫描”功能。灌装设备的微调机构可在设备运行的状态下（不停机状态）实现灌装量的调节，从而不影响整线的生产效率。灌装头可以上下伸缩，瓶子高低不受影响，避免物料飞溅，灌装头有防滴漏功能，且辅有接料盘，二重防护设计确保生产线干净整洁，后端无需清洗擦拭环节。伺服控制让让设备更稳定，动作更精工。可以适用于广口、小口径各种高度不等、瓶型各异的玻璃瓶、塑料瓶。

成都嵘兴科技有限公司生产的【吨桶液体自动灌装机】

应用范围：设备适用于食品行业、化工原料等液体物料定量之装。基本参数：使用电源□AC220V50/60HZ0.2KW使用气源□0.5~0.7Mpa灌装量□100~1200kg分度值□0.1kg灌装能力：20~30桶/H灌装精度□≤0.1%F.S.灌头材质□SUS304/SUS316/PTFE(可选)防爆等级□Exd11BT4产品特点：气动式操作钮操作更加便利，操作方便快捷，搭配左右碟刹及前后侧刹，杜绝灌头触碰桶口，使灌装更加简便，更加准确；双层抗侧冲式磅台，紧密保护荷重单元，品质更加坚若磐石；灌灌装头柄快捷操作盘，使操作更加灵活 调味酱灌装生产线，嵘兴科技不一般！

成都嵘兴科技有限公司生产的【高速灌装旋盖一体机】

适用于制药、食品、化工、农药等行业的灌装、旋盖。该机采用圆盘式灌装、旋盖，结构紧凑、设计合理，速度快。还可与贴标机连线，实现连续准确之灌装-旋盖-贴标自动化生产。整机分为两个系统：灌装系统、旋盖系统设备介绍适用于制药、食品、化工、农药等行业的灌装、旋盖。该机采用圆盘式灌装、旋盖，结构紧凑、设计合理，速度快。还可与贴标机连线，实现连续准确的灌装-旋盖-贴标自动化生产。整机分为两个系统：灌装系统、旋盖系统。 成都嵘兴科技，演绎液体全自动灌装生产线之美！甘肃全自动给袋式包装灌装生产线价格

辣椒酱全自动灌装生产线，就找嵘兴科技！云南封口灌装生产线定制

成都嵘兴科技有限公司生产的【75%酒精灌装机】

适用液体:75%酒精专门。采用防爆电气控制系统。本机特点:A.精度高：本机型自备内置储液箱，具有灵敏的液位传感控制系统，保证储液箱内压力稳定，流速均匀，从而便于控制灌装量的精确度，灌装量误差不大于0.2%□B.适用瓶型很多：工人在操作和更换瓶型时只需调整灌装阀间距和护栏间距，无需任何工具，非常方便、快捷□C.自动化程度高□PLC电控系统，电脑触摸式屏幕控制面板，实现一键式操作□D.本机接触物料部分为304不锈钢，美观大方，结构合理，经久耐用。技术参数：灌装头数：12头（可定做）电源□50HZ/60HZ3N-380V±10%生产能力：100-800（桶/时）灌装容量：按需定制灌装精度：≤0.2%功率□0.75kw配用气源压力□0.5-0.8MPa工作压力□0.6-0.7MPa 云南封口灌装生产线定制

成都嵘兴科技有限公司拥有嵘兴科技有限公司专业从事内包及外包装自动化机械设备的经营，产品包括：各类双转盘全自动给袋真空一体机包装机、纸箱自动装箱线、码垛机、各类直线及回转酱液体瓶装计量灌装机、旋盖机、轧盖机、铝箔封口机、喷码机、贴标机、异物检测剔除设备、定量称重包装设备、重量检测设备、膜包机等。适用于日化、农药、油脂、食品、制药等各个行业。我们注重产品的研发，确保设备技术不断提升、功能新颖；所有产品选用采购自德国、美国、日本、韩国等地的进口元件及材料，加工组合而成。 经过几年的发展，嵘兴已在我们所涉及的领域积累了多家客户和出色的口碑，成为行业内较优的设备供应商。 我们坚持为客户提供便捷、迅速的服务，专业的售后服务队伍，随时准备为您提供帮助。我们将以出色的产品质量与高效的售后服务向您证实。等多项业务，主营业务涵盖全自动给袋式包装机，全自动给袋式真空包装机，灌装机，喷码机。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。

成都嵘兴科技有限公司主营业务涵盖全自动给袋式包装机，全自动给袋式真空包装机，灌装机，喷码机，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的全自动给袋式包装机，全自动给袋式真空包装机，灌装机，喷码机形象，赢得了社会各界的信任和认可。