

# 天津面包冷链车

生成日期: 2025-10-22

从超市买来的水果、蔬菜，经历了从田头到餐桌，冷链一路“保驾护航”，目的只有一个——新鲜！近年来，随着人们对良好品质果蔬等农产品需求越来越旺盛，大家对冷链车物流需求也越来越迫切。从二十年前常温车加棉被式的冷藏运输，到现在专业冷链车作为冷链车物流的中间运载装备，受到了众多货车司机的追捧，甚至有不少跑普货的司机纷纷要转行开冷链车。买冷链车，货运跑起来，烧同样的油钱，冷链运输的运费是普通箱货的好几倍，跑车靠的是经营，要看个人跑车的能力。不光是冷运，所有的车型都这样，同行不同利。在冷链车的三大部件中，制冷机组和保温厢体是较重要的，去除底盘可以作为小型的保温、冷藏库。天津面包冷链车

医药冷链车应能自动调控、实时显示、自动记录车厢内温度：运输生物制品的冷链车，当车厢内部温度超出允许的波动范围时，应能通过一个明显的信号装置(例如：声或光信号)提示驾驶人，同时采用有效通讯(如短信)方式，向至少3名指定人员发出报警信息。增加了行驶温度记录仪应与车辆温度控制系统相互单独的要求，行驶温度记录仪应与车辆温度控制系统相互单独，并应固定牢靠；修改了冷链车运行自检功能要求：行驶温度记录仪具备运行自检功能，并自动记录全部检测信息。行驶温度记录仪应能真实反映运输过程中厢体内部温度，运输易腐食品的冷链车测量精度应不低于 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，运输生物制品的冷链车测量精度应不低于 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。天津面包冷链车冷链车制冷系统要按照车厢体大小来选择，可选单独机组或非单独机组。

疫苗冷链车和一般冷链车在大的构造上面是一致的，主要由底盘，冷藏厢体，和冷机三大部分构成；大部分疫苗、医药品冷链车由商务面包改装而成。厢体由内外玻璃钢板和中间聚氨酯保温材料压制成型，底板铝花纹板；机组由国产机组和进口机组可选，对于医药品疫苗冷链车则需要双温机组，特别对于北方，由于温度过低，厢体内需要加温，医药品，疫苗一般温控在2摄氏度——8摄氏度。疫苗冷链车需要加装温湿度记录仪且带实时上传（带打印功能）GPS定位，通过网络连接公司全程监控厢体温度情况；还需加装四方位通风槽，备电装置，疫苗在储存运输全过程中应当处于规定的温度环境，冷链储存，运输应当符合要求，并定时监测，记录温度。通过设置控制系统调节制冷机组运转，使车厢内温度保持在2-8 $^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度35-75%范围内。

冷链车的使用技巧：1. 合适的包装对货物至关重要对冷冻货用不通风包装箱，对生鲜货用侧壁通风的包装箱。包装箱必须是抗压的。由于冷冻货物是不允许有风从表面吹过的，因为风吹过冷冻货物表面，会使货物中的水分损失，从而导致货物质量下降。因此，必须保证这类货物有很好的通风和换气。2. 提前对车厢进行预冷或预热在装货时，必须先要对车厢进行预冷或预热。因为车辆停放在露天，通常车厢温度就是外界环境温度。若所运送的货物温度不是环境温度，货物装进车厢，环境温度会影响运送货物的温度，从而导致运送货物的品质发生变化。因此，装货前必须预冷车厢到所需要的温度。通常冷链车的结构采用三层结构，内外蒙皮采用复合材料。

冷链车作为特种车辆，在行车前有一些必须注意的事项，以防在行车途中产生一些不必要的麻烦，每次装载货物行驶之前建议进行以下检查：1. 冷链车燃油柴油或汽油供应必须足以保证发动机至少运行到下一个检查点。2. 冷链车发动机油发动机油位供应在（满）标记处，不要加油过量（每年更换一次）。3. 冷链车电池接线端子必须牢固，没有腐蚀。电解液应在满的标记处。4. 电气检查电气控制线路中所有电气接头，确保它们固定牢靠。电线和接线端子应无腐蚀、烧损开裂或水份。冷链车运输的货物通常为不能长时间保存的物品，虽然有

制冷设备，仍需较快送达目的地。天津面包冷链车

利用太阳能能源作为冷链车制冷的辅助能源。天津面包冷链车

冷链车物流经过十余年的发展已经处于较高的发展阶段，各项规范与标准也正在逐步完善，从实体企业的角度看，冷链车辆的配套与企业实际需求还是存在若干偏差，目前冷链车市场，有几个常见的实操问题需要规范一下，诸如车厢底盘与车厢厂很多时候无法协同，有很多司机自己买了冷链车厢底盘，为了省钱，然后自己再去联系车厢厂制作厢体，因为不熟悉相关规定和流程，较终导致车辆无法通过车辆有关部门的审验，这也就延伸出来另外一个话题：冷链车的相关配套可否能集成化，比如GPS隔温板等车辆配套由厂家统一配套，而非是让厂家代为购买，这样也避免个人购买了冷链车后再去东奔西走寻找各种辅助配套设施。天津面包冷链车

兰博（昆山）运载装备制造有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司业务分为冷藏车，疫苗冷链车，冷链物流车，面包冷藏车等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。兰博瑞特立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。